

JETSOUND

Leggero e maneggevole, questo cannello è stato appositamente concepito per frigoristi e installatori di impianti di condizionamento dove è richiesto un cannello facilmente maneggiabile per arrivare in posizioni anguste o difficili. Con il cannello JET SOUN viene ridotto il lavoro del polso dell'operatore. Si apprezza per l'eccezionale regolazione della fiamma anche a bassi valori grazie alla regolazione a spillo dell'ossigeno (rubinetto assiale con la lancia).

PER CAMBIARE SPESSORE DI SALDATURA SI CAMBIA SOLO LA PUNTA NON TUTTA LA LANCIA!



NUOVO MODELLO
CON VALVOLE SICUREZZA INTEGRATE
E COMPATIBILITÀ ACETILENE/GPL



CANNELLO PER SALDO/BRASATURA STUDIATO PER FRIGORISTI



NUOVO!

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0767919	Cannello JET SOUN pronto per saldare Acetilene (impugnatura, lancia, stella punta)	1	D	0,55	
0767920	Cannello JET SOUN pronto per saldare GPL/Idrogeno (impugnatura, lancia, stella punta)	1	D	0,55	
0764572	Cannello JET SOUN Acetilene/GPL* con valvole integrate e PORTA GOMMA FISSI per tubi 6x13	1	D	0,55	

*Il JET SOUN con valvole integrate è compatibile sia con acetilene che propano ma viene fornito con la serie di punte acetilene. La stella propano va eventualmente ordinata a parte.

LANCE CURVABILI



Il cannello JET SOUN, unico nella sua categoria, può essere dotato di lance flessibili per la saldatura. Le lance flessibili permettono di arrivare a saldare anche in posizioni difficili.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
22290270	Lancia curvabile acetilene 160 l/h	1	R	0,03	
22290271	Lancia curvabile acetilene 250 l/h	1	R	0,03	
22290272	Lancia curvabile acetilene 315 l/h	1	R	0,03	

PUNTE - JETSOUND



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	P.L. (€)
L192111	Stella completa ACE (40, 63, 100, 160, 250, 315, 400 l)		1	D	
548802302212	Punta 40 l/h	Acetilene	0,4 mm	1	R
F0018063	Punta 63 l/h	Acetilene	0,6 mm	1	R
F0018100	Punta 100 l/h	Acetilene	1 mm	1	R
F0018160	Punta 160 l/h	Acetilene	1,6 mm	1	R
F0018250	Punta 250 l/h	Acetilene	2,2 mm	1	R
F0018315	Punta 315 l/h	Acetilene	3-4 mm	1	R
F0018400	Punta 400 l/h	Acetilene	4-5 mm	1	R
548800100122P	Stella completa GPL (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)		1	D	
L191212	Punta 63 l/h	Propano/Metano	0,6 mm	1	R
F0019100	Punta 100 l/h	Propano/Metano	1 mm	1	R
F0019160	Punta 160 l/h	Propano/Metano	1,6 mm	1	R
F0019250	Punta 250 l/h	Propano/Metano	2,2 mm	1	R
F0019315	Punta 315 l/h	Propano/Metano	3-4 mm	1	R
F0019400	Punta 400 l/h	Propano/Metano	4-5 mm	1	R

MICRO-FLAM L84 PB

L'ULTRA LEGGERO - SOLO 165 GRAMMI!

PARTICOLARMENTE ADATTO PER:

- GIOIELLERIA
- MECCANICA DENTARIA
- HOBBYSTICA
- LAVORI DI PRECISIONE
- LAVORAZIONE DEL VETRO



Piccolo come un pennarello

**FORNITO COMPLETO DI 5 PUNTE
E RIDUTTORI DI PRECISIONE**

PER CAMBIARE SPESSORE
DI SALDATURA SI CAMBIA SOLO LA
PUNTA NON TUTTA LA LANCIA!!

CANNELLO OSSI/PROPANO DI INGOMBRO RIDOTTISSIMO PER LA SALDO/BRASATURA DI PICCOLI PARTICOLARI



Il cannello dispone di 5 diversi tipi di punta (forniti di serie) grazie ai quali è possibile realizzare diversi tipi di saldature.

RIDUTTORI A BASSA PORTATA DI PRECISIONE

I due riduttori nella foto sono forniti di serie e vanno montati in uscita al riduttore normale di ossigeno e al riduttore per propano. I due riduttori standard andranno regolati su 1,5 bar (OSS.) e 0,15 bar (GPL) mentre i due riduttori aggiuntivi non necessitano di alcuna regolazione.

ATTENZIONE: assicurarsi che sui riduttori principali (quelli a cui vanno collegati i due riduttori forniti nel kit) sia collegata la valvola antiritorno di fiamma.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763796	Cannello MICROFLAM completo di 2 riduttori, 5 punte (tubi non compresi)	1	R	1,58	

PUNTE MICROFLAM



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
5548412	Punta MICROFLAM 4 GPL (13 l/h ox; 4l/h gpl)	1	R	0,03	
5548413	Punta MICROFLAM 5 GPL (21 l/h ox; 6,5 l/h gpl)	1	R	0,03	
5548414	Punta MICROFLAM 6 GPL (31 l/h ox; 9,5 l/h gpl)	1	R	0,03	
5548416	Punta MICROFLAM 7 GPL (43 l/h ox; 13 l/h gpl)	1	R	0,03	
5548415	Punta MICROFLAM 8 GPL (57 l/h ox; 17,5 l/h gpl)	1	R	0,03	

TUBO GAS ASSEMBLATO

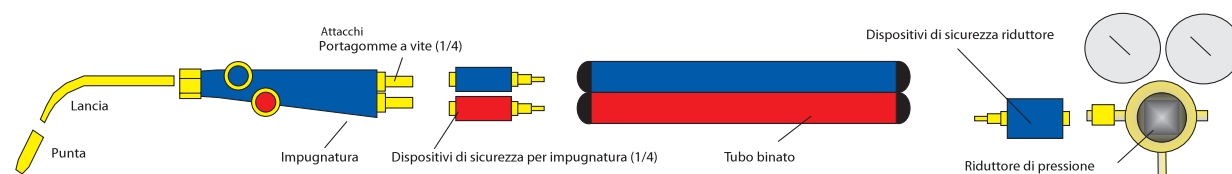
Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
90010	Tubo gas assemblato con NRV	1	R	0,10	
90020	Tubo ossigeno assemblato con NRV	1	R	0,10	

CANNELLO MINI

Il cannello MINI con impugnatura in alluminio anodizzato trova applicazione in tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola e media carpenteria. Ideale per carrozzieri e frigoristi permette la saldatura fino a 10 mm di spessore e il taglio (con le apposite lance) fino a 50 mm. La nuova versione con i rubinetti in alluminio colorati permette una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



COMPOSIZIONE PER SALDARE



CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO

	Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
	0764567	Impugnatura MINI	1	D	0,46	

LANCIA+PUNTA - ACETILENE

	Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
	20200	Lancia 25 l/h	0,2 mm	1	R	0,14	
	20300	Lancia 40 l/h	0,4 mm	1	D	0,14	
	20400	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	D	0,14	
	20500	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	D	0,14	
	20600	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	D	0,14	
	20700	Lancia 315 l/h	3 mm	1	D	0,14	
	20800	Lancia 500 l/h	5 mm	1	D	0,17	
	20900	Lancia 800 l/h	8 mm	1	R	0,17	
	21000	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	R	0,17	

LANCIA+PUNTA - GPL

	Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
	22200	Lancia 80 l/h	0,8 mm	1	R	0,14	
	22300	Lancia 160 l/h	1,6 mm	1	D	0,14	
	22400	Lancia 225 l/h	2,2 mm	1	R	0,14	
	22505	Lancia 315 l/h	3 mm	1	R	0,14	
	22600	Lancia 500 l/h	5 mm	1	D	0,14	
	22700	Lancia 800 l/h	8 mm	1	D	0,14	
	22800	Lancia 1250 l/h	10 mm	1	R	0,14	

PUNTE - ACETILENE MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
21200	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	R	0,02	
21300	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	R	0,02	
21400	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	R	0,02	
21500	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	D	0,02	
21600	Punta 315 l/h	3 mm	1	D	0,02	
21700	Punta 500 l/h	5 mm	1	D	0,02	
21800	Punta 800 l/h	8 mm	1	D	0,02	
21900	Punta 1250 l/h	10 mm	1	D	0,02	

PUNTE - GPL MINI



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23100	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	D	0,02	
23200	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	D	0,02	
23300	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	D	0,02	
23400	Punta 315 l/h	3 mm	1	D	0,02	
23500	Punta 500 l/h	5 mm	1	D	0,02	
23600	Punta 800 l/h	8 mm	1	D	0,02	
23700	Punta 1250 l/h	10 mm	1	D	0,02	

LANCE PER SALDARE CURVABILI - ACETILENE MINI



Il cannello MINI può essere abbinato anche ad alcune lance per saldatura curvabili particolarmente apprezzate nella termoidraulica.

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
23800	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	D	0,14	
23900	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	D	0,14	
24000	Punta 315 l/h	3 mm	1	D	0,14	

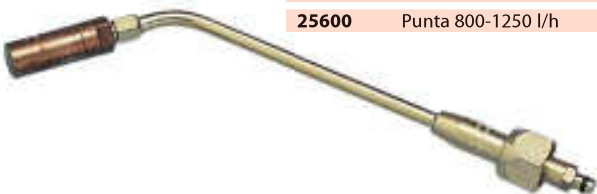
LANCE BIFORCUTE PER FRIGORISTI MINI



Il cannello MINI può essere equipaggiato con una lancia biforcuta per la saldatura di tubi ecc. Le punte sono da 160 l/h cad.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25900	Lancia biforcuta GPL/METANO	1	R	0,20	

LANCE E PUNTE DA RISCALDO MINI



Codice	Descrizione	Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
25000	Lancia+Punta 800-1250 l/h	Acetilene	1	D	0,20	
25100	Punta 800-1250 l/h	Acetilene	1	R	0,06	
25500	Lancia+Punta 800-1250 l/h	GPL/Metano	1	D	0,20	
25600	Punta 800-1250 l/h	GPL/Metano	1	R	0,06	

LANCE E PUNTE DA TAGLIO - ACETILENE MINI



Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0766130	Lancia Acetilene rubinetto	1	D	0,42	
0766131	Lancia Acetilene leva	1	D	0,42	

Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769102	Punta monoblocco ACE	10 mm	1	D	0,02	
0769108	Punta monoblocco ACE	20 mm	1	D	0,02	
0768669	Punta monoblocco ACE	50 mm	1	D	0,02	

LANCE E PUNTE DA TAGLIO - GPL/METANO MINI



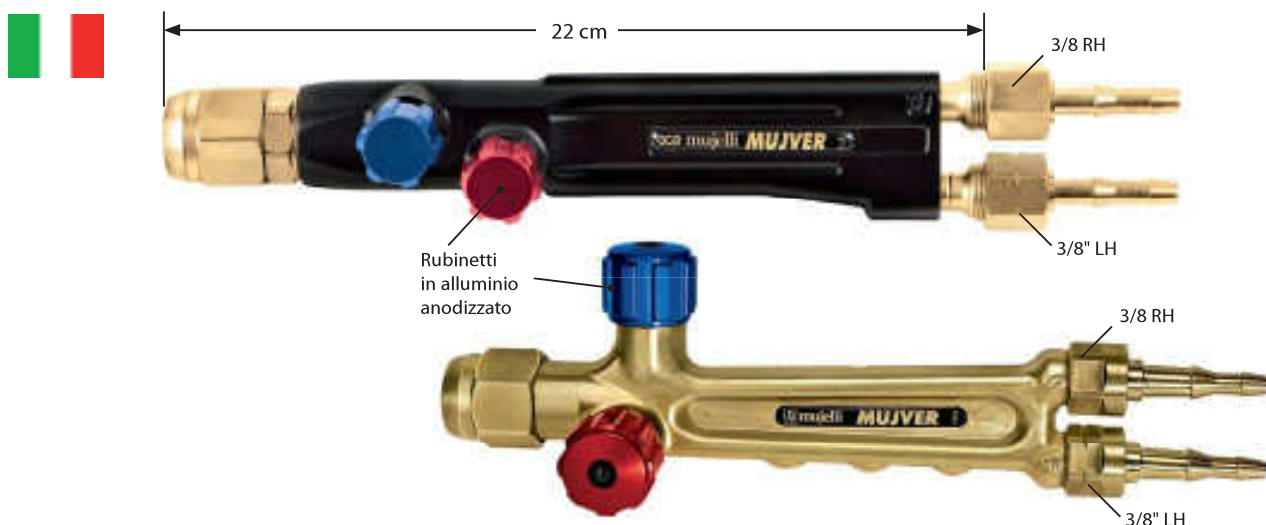
Il cannello MINI può essere abbinato anche a lance e punte per il taglio dei metalli fino a 50 mm.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0766132	Lancia Propano rubinetto	1	R	0,42	
0766133	Lancia Propano leva	1	R	0,42	

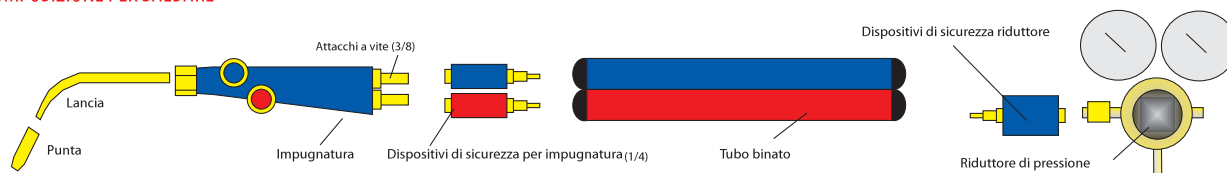
Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769075	Punta (in 2 pz.) GPL	1-3 mm	1	R	0,02	
0769076	Punta (in 2 pz.) GPL	3-10 mm	1	R	0,02	
0769077	Punta (in 2 pz.) GPL	10-20 mm	1	R	0,02	
0769078	Punta (in 2 pz.) GPL	20-50 mm	1	D	0,02	

CANNELLO MUJVER

Un cannello che ha fatto la storia della Mujelli. Affidabile, robusto curato nei dettagli, facile da regolare (grazie alle tolleranze ridottissime dei filetti nei rubinetti). Permette la saldatura fino a 50 mm ed il taglio fino a ben 300 mm. È possibile scegliere fra due impugnature, in Alluminio o in Ottone (per la massima robustezza e durata). I rubinetti in alluminio colorati permettono una migliore e più rapida identificazione del gas anche durante l'uso.



COMPOSIZIONE PER SALDARE



CANNELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0764568	Impugnatura Alluminio NERA	1	D	0,74	
40100	Impugnatura ottone	1	D	0,80	

LANCIA+PUNTE - ACETILENE



Codice	Descrizione	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
40200	Lancia + Punta 40 l/h	0,4 mm	540 Kcal	1	D	0,20	
40250	Lancia + Punta 80 l/h	0,8 mm	1100 Kcal	1	D	0,20	
40300	Lancia + Punta 160 l/h	1,6 mm	2 200 Kcal	1	D	0,20	
40350	Lancia + Punta 225 l/h	2,2 mm	3 000 Kcal	1	D	0,20	
40400	Lancia + Punta 315 l/h	3 mm	4 300 Kcal	1	D	0,20	
40450	Lancia + Punta 500 l/h	5 mm	6 800 Kcal	1	D	0,30	
40500	Lancia + Punta 800 l/h	8 mm	10 800 Kcal	1	D	0,30	
40550	Lancia + Punta 1250 l/h	10 mm	16 800 Kcal	1	D	0,30	
40600	Lancia + Punta 1800 l/h	15 mm	24 300 Kcal	1	D	0,30	
40650	Lancia + Punta 2500 l/h	25 mm	33 700 Kcal	1	D	0,45	
40700	Lancia + Punta 3150 l/h	40 mm	42 400 Kcal	1	R	0,47	
40750	Lancia + Punta 5000 l/h	50 mm	67 300 Kcal	1	R	0,48	

LANCE PER SALDARE ACETILENE CURVABILI

Sul cannello MUJVER sono fornibili le lance curvabili per saldature in posizioni particolari.



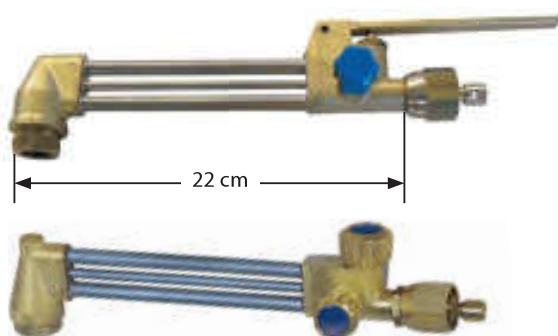
Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
42700	160 l/h	1,6 mm	1	D	0,17	
42750	225 l/h	2,2 mm	1	D	0,17	
42800	315 l/h	3 mm	1	D	0,17	
42850	500 l/h	5 mm	1	D	0,17	

PUNTE - ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
40855	Punta 40 l/h	0,4 mm	1	R	0,08	
40860	Punta 80 l/h	0,8 mm	1	D	0,08	
40870	Punta 160 l/h	1,6 mm	1	D	0,08	
40880	Punta 225 l/h	2,2 mm	1	D	0,08	
40890	Punta 315 l/h	3 mm	1	D	0,08	
40900	Punta 500 l/h	5 mm	1	D	0,08	
40910	Punta 800 l/h	8 mm	1	D	0,08	
40920	Punta 1250 l/h	10 mm	1	D	0,08	
40930	Punta 1800 l/h	15 mm	1	D	0,08	
40940	Punta 2500 l/h	25 mm	1	D	0,08	
40950	Punta 3150 l/h	40 mm	1	R	0,10	
40960	Punta 5000 l/h	50 mm	1	R	0,10	

LANCE DA TAGLIO CON MISCELAZIONE IN PUNTA (MAX 300 MM) MUJVER



La miscelazione in punta garantisce la massima sicurezza in quanto viene ridotto praticamente a zero il percorso dei gas (combustibile e comburente) già miscelati insieme. La lancia è a leva o a rubinetto. La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.



Certificato di collaudo singolo

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
46050	Lancia taglio a leva (consigliata su impugnatura alluminio)	1	D	0,17	
46000	Lancia taglio a rubinetto	1	D	0,17	

PUNTE - ACETILENE/AD



Codice	Range	Spess.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0768670	3-6	5 mm	1,2 m³/h	0,35 m³/h	1	D	0,10	
0768635	5-12	10 mm	3 m³/h	0,5 m³/h	1	D	0,10	
0768599	10-75	50 mm	8 m³/h	0,6 m³/h	1	D	0,10	
0768636	70-100	100 mm	15 m³/h	0,7 m³/h	1	D	0,10	
0768662	90-150	150 mm	20 m³/h	0,9 m³/h	1	D	0,10	
0768598	140-200	175 mm	25 m³/h	1,2 m³/h	1	D	0,10	
0769041	190-300	300 mm	35 m³/h	1,4 m³/h	1	D	0,10	

PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Range	Spess. mark.	Consumo Ox	Consumo Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769704	3-10	10 mm	1,4 m³/h	0,3 m³/h	1	D	0,09	
0769705	10-25	25 mm	3 m³/h	0,4 m³/h	1	D	0,09	
0769706	25-75	50 mm	8 m³/h	0,5 m³/h	1	D	0,09	
0769707	75-125	100 mm	15 m³/h	0,6 m³/h	1	D	0,09	
0769708	125-175	150 mm	20 m³/h	0,7 m³/h	1	D	0,09	
0769709	175-225	200 mm	25 m³/h	0,8 m³/h	1	D	0,09	
0769710	225-300	300 mm	32 m³/h	1,0 m³/h	1	D	0,09	

LANCIA DA TAGLIO PROGRESS PER CANNELLO MUJVER



Sistema brevettato a "Doppio iniettore" riduce a zero la possibilità di esplosione della lancia

La miscelazione per aspirazione garantisce la massima qualità di taglio. La punta andrà scelta in funzione dello spessore da tagliare.

- RIDUCE DRASTICAMENTE I RITORNI DI FIAMMA ESPLOSIVI
- Eccezionale robustezza (concepita per i cantieri)
- Compatibile anche con vecchi cannelli

LANCIA PROGRESS BREVETTATA ZERO RITORNI DI FIAMMA

A NORMA ISO 5172

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0763033	Lancia Acetilene Progress	1	D	0,75	
0763075	Lancia GPL Progress	1	D	0,75	

LANCIA DA TAGLIO STANDARD PER CANNELLO MUJVER



TESTATA SINGOLARMENTE!

A NORMA ISO 5172

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45000	Lancia Acetilene	1	D	0,72	
45500	Lancia Propano	1	D	0,72	

LANCIA PROGRESS A LEVA PER CANNELLO MUJVER



Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45005	Lancia progress leva AD/GPL	1	D	0,82	

CON LA LANCIA A LEVA È CONSIGLIATA L'IMPUGNATURA MUJVER ALLUMINIO.

PUNTE - PROPANO/GPL/METANO (IN DUE PEZZI)



Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar GPL	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769074	0 NX	2,5	0,2	10-15	10 mm	1	D	0,05	
0769323	1 NX	3,0	0,2	15-25	25 mm	1	D	0,05	
0769324	2 NX	3,5	0,2	25-50	50 mm	1	D	0,05	
0769325	3 NX	4,0	0,3	50-75	75 mm	1	D	0,05	
0769326	4 NX	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	D	0,05	

PUNTE - ACETILENE/AD



mod. 2 PEZZI
realizzate in rame (sia interno che esterno)

RISCALDO ANULARE

PUNTA H1F - 2 PEZZI

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
45310	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	D	0,07	
45325	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	D	0,07	
45350	2 AC	3,5	0,3	25-50	50 mm	1	D	0,07	
45375	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	D	0,07	
45400	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	D	0,07	

PUNTA H1F - MONOBLOCCO



mod. MONOBLOCCO
RISCALDO MULTIFORO

Codice	Marcata	Regol. bar Ox	Regol. bar AC	Range	Spess.	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769110	0 AC	2,5	0,3	10-15	10 mm	1	D	0,07	
0769286	1 AC	3,0	0,3	15-25	25 mm	1	D	0,07	
0769155	2 AC	3,5	0,4	25-50	50 mm	1	D	0,07	
0769408	3 AC	4,0	0,4	50-75	75 mm	1	D	0,07	
0769409	4 AC	4,0	0,4	75-150	100 mm	1	D	0,07	

SICUREZZA e AFFIDABILITÀ per noi sono argomenti di "PUNTA"

ECCO COME ABBIAMO RISOLTO UN VECCHIO INCONVENIENTE



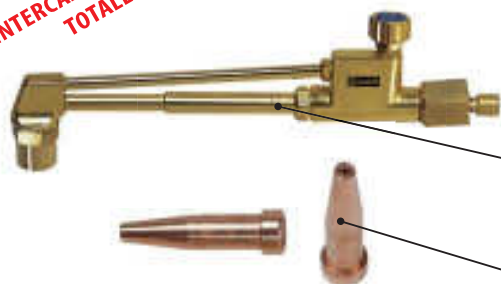
Classica punta in due pezzi

ECCO IL PIÙ FREQUENTE INCONVENIENTE UTILIZZANDO PUNTE ACETILENE IN DUE PEZZI QUANDO L'OPERATORE SI APPOGGIA PER ERRORE SUL PEZZO.

Dopo anni di esperienze nel campo della saldatura e taglio ossiacetilenico, Mujelli ha **DRASTICAMENTE RIDOTTO** i ritorni di fiamma spesso dovuti all'appoggio accidentale della punta sul pezzo nella fase di preriscaldamento.

Tutto ciò grazie alla nuova lancia **PROGRESS CON INIETTORE AR** abbinata alle **PUNTE ACETILENE MONOBLOCCO** dalle eccezionali caratteristiche compatibili con i principali cannelli da taglio sul mercato.

INTERCAMBIABILITÀ
TOTALE



CON QUESTO ABBINAMENTO DI LANCIA-PUNTA SI RIDUCE PRATICAMENTE A ZERO IL RISCHIO DI ESPLOSIONE DELLA LANCIA STESSA.

NUOVA LANCIA DA TAGLIO PROGRESS con iniettore AR (compatibile anche con le principali impugnature sul mercato)

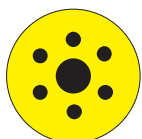
Punta acetilene Mujelli monoblocco (intercambiabili con le punte in due pezzi)

MA I VANTAGGI DELLA PUNTA MONOBLOCCO NON SONO FINITI.

Dardo più lungo e più direzionato con riduzione della zona alterata termicamente dal preriscaldamento.



Nelle punte in due pezzi specie se di dubbia provenienza, l'inserto può disallinearsi durante il montaggio della punta sulla lancia (fiamma irregolare e scoppiettii).



Nella punta Monoblocco il percorso del gas è predeterminato. 7 fori lappati e separati fisicamente l'uno dall'altro (6 per il riscaldamento, 1 per il taglio). La punta monoblocco richiede una procedura di fabbricazione molto più complessa rispetto alle punte in due pezzi (lavorati separatamente) ma i risultati in qualità di taglio e affidabilità sono incomparabili.

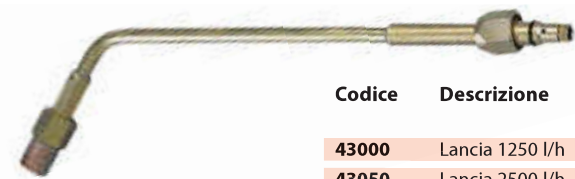
SILENZIOSITÀ

Grazie al flusso più regolare del gas all'interno della punta si riduce il sibilo della fiamma.

MIGLIOR UTILIZZO DEL GAS

Grazie al miglioramento della fiamma (senza cambiare le vostre abituali regolazioni), tutto il gas va in energia di taglio e non ci sono dispersioni.

LANCE DA RISCALDO ACETILENE (CON PUNTA) MUJVER



Codice	Descrizione	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43000	Lancia 1250 l/h	25 mm	16 800 Kcal	1	D	0,400	
43050	Lancia 2500 l/h	35 mm	33 700 Kcal	1	D	0,460	
43100	Lancia 3150 l/h	50 mm	42 400 Kcal	1	D	0,510	
43150	Lancia 5000 l/h	50 mm	67 300 Kcal	1	D	0,545	

PUNTE DA RISCALDO ACETILENE MUJVER



Codice	Descrizione	Spess.	Potenza	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43170	Punta 1250 l/h	25 mm	16 800 Kcal	1	D	0,10	
43180	Punta 2500 l/h	35 mm	33 700 Kcal	1	D	0,10	
43190	Punta 3150 l/h	50 mm	42 400 Kcal	1	D	0,15	
43450	Punta 5000 l/h	50 mm	67 300 Kcal	1	R	0,20	

LANCE DA RISCALDO PROPANO (CON PUNTA) MUJVER



350 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43581	1H	800-1800 l/h	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	D	0,58	
43601	2H	2500-3150 l/h	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	D	0,65	
43651	3H	4000-5000 l/h	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	D	0,70	

700 MM - LUNGHEZZA DEL SOLO TUBO

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
43701	4H	6500-8000 l/h	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	D	0,85	
43801	5H	10 000 l/h	60 mm	83-181	61 000	1	D	1,10	

* OX=gpl x 4 (circa)

PUNTE DA RISCALDO PROPANO MUJVER

Codice	Punta	Consumo* max gpl	Spess.	KJ/S	Potenza Kcal	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
0769020	1H	800-1800 l/h	25 mm	24-48	6 000-11 000	1	R	0,167	
0769021	2H	2500-3150 l/h	50 mm	30-55	15 000-19 000	1	D	0,168	
0768835	3H	4000-5000 l/h	50 mm	54-105	24 000-30 400	1	D	0,260	
0768834	4H	6500-8000 l/h	50 mm	69-118	40 000-50 000	1	D	0,460	
0769022	5H	10 000 l/h	60 mm	83-181	61 000	1	D	0,743	

* OX=gpl x 4



LANCE DA RISCALDO A PETTINE MULTIFORI PROPANO MUJVER

Il cannello a pettine è molto apprezzato nelle trafiliere di alluminio per il taglio dei lingotti e delle barre.

Codice	Descrizione	Pressione Ox	Pressione Gas	Conf.	D	Peso kg	P.L. (€)
44300	Lancia a pettine 3150 l/h	6 bar	0,6 bar	1	D	1,2	



RISCALDO PROFESSIONALE/INTENSIVO

IMPUGNATURA RH 2001

Impugnatura con rubinetti radiali che permette il collegamento di numerosi tipi di lance da riscaldamento per tutte le applicazioni di riscaldamento intensivo e continuo.



IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
0767632	Impugnatura RHÖNA2001 230 mm		G 1/4", G 3/8" LH	1	D	

LANCE DA RISCALDO TS - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, MAPP



USO:

- riscaldamento puntuale e concentrico delle costruzioni metalliche

PROPANO

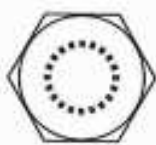


Codice	Lance+punta TS	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003561	TS 4	490 mm	1	R	
14003562	TS 5	650 mm	1	R	
14003563	TS 6	650 mm	1	R	

Codice	Punte TS	Capacità termica	Conf.	D	P.L. (€)
14003582	TS 4	36 kW	1	R	
14003583	TS 5	62 kW	1	R	
14003584	TS 6	115 kW	1	R	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
36 kW	7,0	0,3	5,1500	1,4000
62 kW	7,0	0,5	8,6000	2,4000
115 kW	7,0	0,8	16,0000	4,4500

LANCE DA RISCALDO T - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB, MAPP



2 principali circoli di fiamme realizzano un ben distribuito riscaldamento e un'ottima geometria di fiamma.

USO:

- Rapido ed efficiente riscaldamento laminare con alte performances di fiamma

PROPANO



Codice	Lance+punta T	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003564	T 2	490 mm	1	R	
14003565	T 3	650 mm	1	D	
14003566	T 4	650 mm	1	D	

Codice	Punte T	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003572	T 2	41 kW	1	R	
14003573	T 3	78 kW	1	D	
14003574	T 4	142 kW	1	D	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
41 kW	4,0	0,3	5,3000	1,6000
78 kW	4,5	0,3	11,0000	3,0000
142 kW	8,0	0,5	19,0000	5,5000

LANCE DA RISCALDO D - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB



La fiamma raccolta garantisce un'ottima maneggevolezza di riscaldamento.

USO:

- preriscaldamento delle costruzioni metalliche

PROPANO



Codice	Lance+punta D	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003710	D 1	290 mm	1	R	
14003711	D 2	490 mm	1	D	
14003712	D 3	650 mm	1	D	

Codice	Punte D	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003234	D 1	13 kW	1	R	
14003235	D 2	53 kW	1	D	
14003236	D 3	104 kW	1	D	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
13 kW	3,0	0,5	1,8000	0,5000
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,8	13,0000	4,0000

LANCE DA RISCALDO DK - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB



USO:

- Riscaldamento convergente e preciso con ultra alte performances e alta concentricità (+ calde rispetto alle D)

PROPANO



Codice	Lance+punta DK	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003713	DK 2	490 mm	1	R	
14003714	DK 3	650 mm	1	D	

Codice	Punte DK	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003332	DK 2	53 kW	1	D	
14003333	DK 3	104 kW	1	D	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,8	13,0000	4,0000

LANCE DA RISCALDO S - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB



USO:

- saldo brasatura di parti metalliche con fiamma centrale e affusolata

PROPANO



Codice	Lance+punta S	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003700	1 S	210 mm	1	R	
14003701	2 S	240 mm	1	R	
14003702	3 S	270 mm	1	R	
14003703	4 S	310 mm	1	R	
14003704	5 S	340 mm	1	R	
14003705	6 S	380 mm	1	R	

Codice	Punte S	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003136	1 S	2 kW	1	R	
14003130	2 S	4 kW	1	D	
14003131	3 S	9 kW	1	D	
14003132	4 S	18 kW	1	R	
14003133	5 S	27 kW	1	R	
14003134	6 S	38 kW	1	D	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
2 kW	3,0	0,4	0,3100	0,0900
4 kW	3,0	0,5	0,4700	0,1500
9 kW	4,0	0,5	1,2000	0,3600
18 kW	4,5	0,5	2,3000	0,7000
27 kW	5,0	0,5	3,3000	1,0300
38 kW	6,0	0,5	4,9000	1,4600

LANCE DA RISCALDO DS - IMPUGNATURA RH 2001 - GPL, PB



USO:

- centrico e puntuale riscaldamento delle costruzioni metalliche. Raddrizzatura e riscaldamento di profilati

PROPANO



Codice	Lance+punta DS	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14003706	DS 1	380 mm	1	R	
14003707	DS 2	410 mm	1	R	
14003708	DS 3	510 mm	1	R	
14003709	DS 4	660 mm	1	R	

Codice	Punte DS	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14003220	DS 1	14 kW	1	R	
14003221	DS 2	26 kW	1	R	
14003222	DS 3	53 kW	1	R	
14003223	DS 4	104 kW	1	R	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
14 kW	3,5	0,5	1,8000	0,5300
26 kW	4,0	0,5	3,4000	1,0200
53 kW	5,0	0,5	6,5000	2,0300
104 kW	6,0	0,5	13,0000	4,0000

LANCE DA RISCALDO NEF/S - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE



Lancia a 12 fiamme con raffreddamento di protezione

USO:

- riscaldamento puntuale e concentrico delle costruzioni metalliche

ACETILENE



Codice	Lance+punta NEF/S	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14004177	NEF / S 12	695 mm	1	D	
14004178	NEF / S 13	695 mm	1	D	

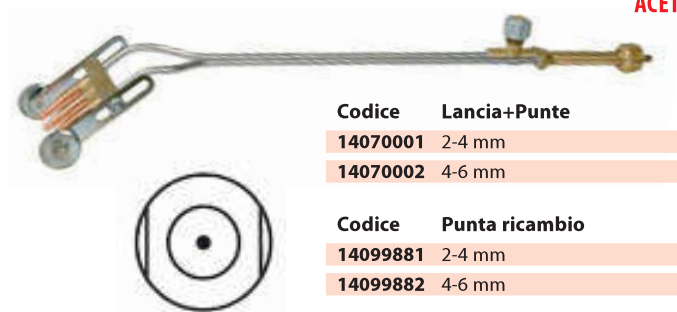
Codice	Punte NEF/S	Capacità	Conf.	D	P.L. (€)
14004232	NEF / S 12	59 kW	1	D	
14004233	NEF / S 13	69 kW	1	D	

Capacità	Pressione (bar)		Consumo (m³/h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
59 kW	2,5	0,5	3,8000	3,7500
69 kW	2,5	0,5	4,4000	4,3000

LANCE DA RISCALDO 3/2 - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE

Raddrizzamento di lamiere nelle costruzioni metalliche e nei cantieri navali.

ACETILENE



Codice	Lancia+Punte	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14070001	2-4 mm	700 mm	1	D	
14070002	4-6 mm	700 mm	1	D	

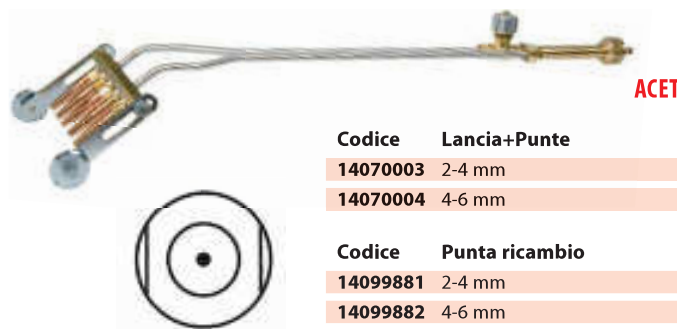
Codice	Punta ricambio	Conf.	D	P.L. (€)
14099881	2-4 mm	1	D	
14099882	4-6 mm	1	D	

Range	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
2-4 mm	3,0	0,5-1,0	0,3000	0,3000
4-6 mm	3,0	0,5-1,0	0,5000	0,5000

LANCE DA RISCALDO 5/3 - IMPUGNATURA RH 2001 - ACETILENE

Raddrizzamento delle lamiere nelle costruzioni metalliche e nei cantieri navali.

ACETILENE



Codice	Lancia+Punte	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14070003	2-4 mm	700 mm	1	R	
14070004	4-6 mm	700 mm	1	R	

Codice	Punta ricambio	Conf.	D	P.L. (€)
14099881	2-4 mm	1	D	
14099882	4-6 mm	1	D	

Range	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
2-4 mm	3,0	0,5-1,0	0,3000	0,3000
4-6 mm	3,0	0,5-1,0	0,5000	0,5000

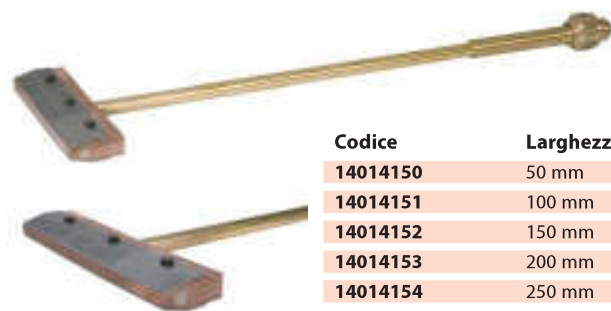
IMPUGNATURA KOMBI 20



IMPUGNATURA KOMBI 20 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE

Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
0767635	Impugnatura KOMBI 20	230 mm	OX 1/4" ; Gas 3/8" LH	1	D	

LANCE DA RISCALDO ACETILENE PER IMPUGNATURA KOMBI 20



USO:

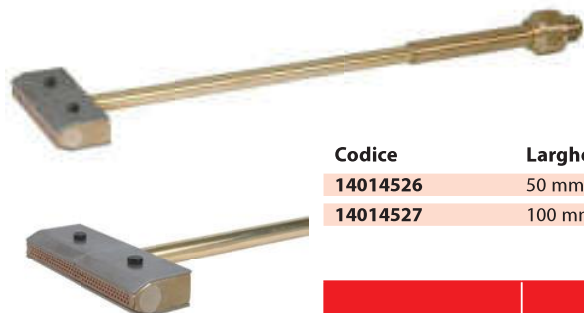
- pulizia del metallo, sfiammatura, preriscaldamento delle costruzioni metalliche

ACETILENE

Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014150	50 mm	440 mm	1	R	
14014151	100 mm	470 mm	1	R	
14014152	150 mm	470 mm	1	R	
14014153	200 mm	1117 mm	1	R	
14014154	250 mm	1117 mm	1	R	

	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
14014150	3,0	0,5	1,3000	1,0000
14014151	4,0	0,6	2,5000	2,0000
14014152	5,0	0,7	3,8000	3,0000
14014153			5,0000	4,0000
14014154			6,3000	5,0000

LANCE DA RISCALDO PROPANO, GAS NATURALE - IMPUGNATURA KOMBI 20



USO:

- pulizia/sfiammatura dei metalli preriscaldamento delle costruzioni metalliche

PROPANO

Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014526	50 mm	360 mm	1	R	
14014527	100 mm	370 mm	1	R	

	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Gas combustibile	Ossigeno	Gas combustibile
14014526	5,0	0,5	3,5000	0,9000
14014527			7,7000	1,8000

IMPUGNATURA SP 22

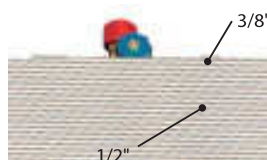


IMPUGNATURA SP 22 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



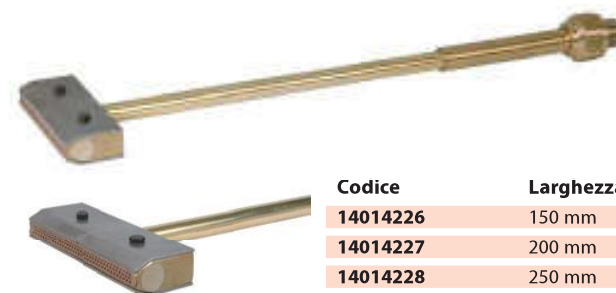
Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
14025229	Impugnatura SP 22	255 mm	G 3/8", G 1/2" LH	1	D	

IMPUGNATURA SP 22 - VERSIONE AUTO



Codice	Descrizione	Conf.	D	P.L. (€)
14025426	Impugnatura SP 22	1	R	

LANCE DA RISCALDO PROPANO, GAS NATURALE - IMPUGNATURA SP 22



USO:

- Pulizia/sfiammatura delle lamiere, preriscaldamento caldatura delle costruzioni metalliche

PROPANO

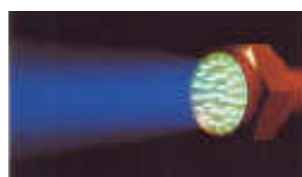
Codice	Larghezza	Lunghezza	Conf.	D	P.L. (€)
14014226	150 mm	550 mm	1	R	
14014227	200 mm	570 mm	1	R	
14014228	250 mm	570 mm	1	R	

	Pressione (bar)		Consumo (m ³ /h)	
	Ossigeno	Acetilene	Ossigeno	Acetilene
14014226	5,0	0,5	11,3000	3,0500
14014227			16,2000	4,2500
14014228			17,5000	4,4500

LANCE RISCALDO ACETILENE - NEF/B 7 E 9



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14004185	Lancia riscaldamento NEF/B 7	7	670 mm	R	
14004186	Lancia riscaldamento NEF/B 9	9	670 mm	R	



LANCE RISCALDO ACETILENE - NEF/S 12 E 13



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14004183	Lancia riscaldamento NEF/S 12	12	750 mm	R	
14004184	Lancia riscaldamento NEF/S 13	13	750 mm	R	



PUNTE DI RICAMBIO



NEF/B7+ B9

Codice	Descrizione	Punta	D	P.L. (€)
14004169	NEF/B	7	R	
14004170	NEF/B	9	R	
14004232	NEF/S	12	R	
14004233	NEF/S	13	R	



NEF/S12 + S13

Punta	Press. OX [bar]	Press. AC [bar]	Consumo OX [m³/h]	Consumo AC [m³/h]
NEF/B 7	3,0	0,5	2,3	2,15
NEF/B 9	3,0	0,5	4,3	4,1
NEF/S 12	2,5	0,5	3,8	3,75
NEF/S 13	2,5	0,5	4,4	4,3

LANCE RISCALDO PROPANO - DS 5 E 6



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	D	P.L. (€)
14027916	Lancia riscaldamento DS 5	DS 5	760 mm	R	
14027917	Lancia riscaldamento DS 6	DS 5	760 mm	R	

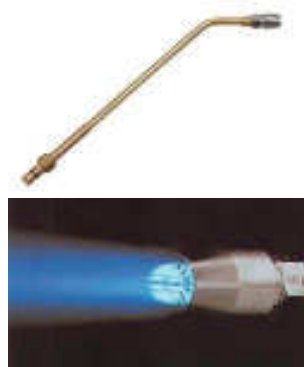


PUNTE DS CROMATE



Codice	Punta	Press. OX	Press. AC	Consumo OX	Consumo AC	D	P.L. (€)
14003918	DS5	5	1,3	18,2	5,3	R	
14003919	DS6	6	1,3	20,8	6,0	R	

LANCIA RISCALDO PROPANO - D3 - D4 - D5



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	P.L. (€)
14027209	Lancia riscaldo D3	D3	710 mm	
14027920	Lancia riscaldo D4	D4	710 mm	
14027210	Lancia riscaldo D5	D5	710 mm	

PUNTE RISCALDO D CROMATE



Codice	Punta	Press. OX	Press.GPL	Consumo OX	Consumo GPL	P.L. (€)
14003236	D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5	
14003921	D4	6	1,3	21,6	6,2	
14003225	D5	6	1,3	23	6,6	

LANCIA RISCALDO DK3



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	P.L. (€)
14027336	Lancia riscaldo DK3	DK3	710 mm	

PUNTE RISCALDO DK3



Codice	Punta	Press. OX	Press.GPL	Consumo OX	Consumo GPL	P.L. (€)
14003333	DK3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5	

LANCE RISCALDO PROPANO - T5 E T6



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	P.L. (€)
14027570	Lancia riscaldo T5	T5	710 mm	
14027571	Lancia riscaldo T6	T6	710 mm	

PUNTE RISCALDO T5 E T6



Codice	Descrizione	P.L. (€)
14003575	T5	
14003576	T6	

LANCE RISCALDO TS PROPANO/MAPP/TETRENE



Codice	Descrizione	Tipo punta	Lunghezza	P.L. (€)
14027580	Lancia riscaldo TS7	TS7	760 mm	
14027581	Lancia riscaldo TS8	TS8	760 mm	

PUNTE RISCALDO TS7 E 8



Codice	Punta	Press. OX (bar)	Press. GPL (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo GPL (m³/h)	P.L. (€)
14003585	TS7	6	0,5	21,6	6	
14003586	TS8	6	0,5	25,4	7,05	

GROSSI RISCALDI E SFIAMMATURE MARMI

IMPUGNATURA PER RISCALDO ZE



Codice	Modello	Connessione	P.L. (€)
14011006	ZE 17	OX 1/4"; Gas 3/8" LH	
14022550	ZE 20	OX 1/4"; Gas 3/8" LH	

DATI OSSIGENO/ACETILENE

Larghezza (mm)	Ossigeno (bar)	Acetilene (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo AC (m³/h)
50	3	0,5	1,25	1
100	4	0,6	2,5	2
150	5	0,7	3,75	3
200	5	0,7	5	4
250	5	0,7	6,25	5

Attenzione: Una bombola acetilene da sola può al massimo erogare 1 m³/h. Per valori maggiori si devono usare più bombole in parallelo (pacchi).

LANCE PER SFIAMMATURA ACETILENE (MARMO)



Codice	Tipo impugnatura	Larghezza	Lunghezza	P.L. (€)
14014196	17	50	440	
14014195	17	100	470	
14014194	17	150	470	
14014193	17	200	1117	
14014192	17	250 (RUOTE)	1117	
14014150	20	50	440	
14014151	20	100	470	
14014152	20	150	470	
14014153	20	200	1117	
14014154	20	250 (RUOTE)	1117	

TUBO RICAMBIO 500 MM



Per lance da 50, 100 e 150 mm.

Codice	Lunghezza	P.L. (€)
14014100	50 mm	
14014101	100/150 mm	

LANCE PER SFIAMMATURA PROPANO / GAS NATURALE



Codice	Tipo impugnatura	Larghezza mm	Lunghezza mm	P.L. (€)
14014230	ZE 17	50	360	
14014146	ZE 17	100	370	
14014526	ZE 20	50	360	
14014527	ZE 20	100	370	

DATI OSSIGENO/PROPANO

Larghezza (mm)	Ossigeno (bar)	Propano (bar)	Consumo OX (m³/h)	Consumo Propano (m³/h)
50	5,0	0,5	3,5	0,9
100	5,0	0,5	7,7	1,8
150	5,0	0,5	11,3	3,05
200	5,0	0,5	16,2	4,25
250	5,0	0,5	17,5	4,45

IMPUGNATURA X 11

Impugnatura maneggevole con i rubinetti a V.



IMPUGNATURA X 11 - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



Codice	Descrizione	Lunghezza	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
214100005	Impugnatura X 11	195 mm	OX 1/4"; Gas 1/4" LH	1	D	

LANCE PER SALDOBRASATURA ACETILENE - IMPUGNATURA X 11



Codice	Consumo	Marc.	Range	Conf.	D	P.L. (€)
9430540	40 l/h	0A	0,2-0,5 mm	1	R	
9431640	80 l/h	1A	0,5-1 mm	1	R	
9390440P	160 l/h	2A	1-2 mm	1	D	
9389890P	230 l/h	E2A	1,5-3 mm	1	R	
9390460P	315 l/h	3A	2-4 mm	1	D	
9389910P	400 l/h	E3A	3,5-5 mm	1	R	
9390480P	500 l/h	4A	4-6 mm	1	D	
9389910P	650 l/h	E4A	5-7 mm	1	R	
9389380P	800 l/h	5A	6-9 mm	1	R	
9389390P	1000 l/h	E5A	8-12 mm	1	R	
9389400P	1250 l/h	H6A	9-14 mm	1	R	
9389410	2500 l/h	H8A	20-30 mm	1	R	

LANCE PER SALDOBRASATURA CURVABILI ACETILENE - IMPUGNATURA X 11



Codice	Consumo	Marc.	Range	Conf.	D	P.L. (€)
9390590	80 l/h	1A	0,5-1 mm	1	R	
9390600	160 l/h	2A	1-2 mm	1	D	
9390610	315 l/h	3A	2-4 mm	1	D	
9390620	500 l/h	4A	4-6 mm	1	D	
9389600	800 l/h	5A	6-9 mm	1	R	

LANCIA DA TAGLIO (3-100 MM) ACETILENE - IMPUGNATURA X 11



Codice	Angolo/Tipo di apertura	Conf.	D	P.L. (€)
0767719	90° / LEVA	1	D	
0767720	90° / RUBINETTO	1	D	
0767779	180° / RUBINETTO	1	D	
0769102	Punta taglio 10 mm AC	1	D	
0769108	Punta taglio 20 mm AC	1	D	
0768669	Punta taglio 50 mm AC	1	D	

IMPUGNATURA RH



IMPUGNATURA RH - ACETILENE, GPL, GAS NATURALE



Codice	Descrizione	Connessione	Conf.	D	P.L. (€)
14079010	Impugnatura RH	OX 1/4"; Gas 3/8" LH	1	D	

LANCE PER SALDOBRASATURA ACETILENE - IMPUGNATURA RH



Codice	Num.	Range	Conf.	D	P.L. (€)
14079001	1	0,5-1 mm	1	D	
14079002	2	1-2 mm	1	D	
14079003	3	2-4 mm	1	D	
14079004	4	4-6 mm	1	D	
14079005	5	6-9 mm	1	D	
14079006	6	9-14 mm	1	D	
14079007	7	14-20 mm	1	D	
14079008	8	20-30 mm	1	D	

LANCE PER SALDOBRASATURA FLESSIBILI ACETILENE - IMPUGNATURA RH



Codice	Num.	Range	Conf.	D	P.L. (€)
14079012	2	1 - 2 mm	1	D	
14079013	3	2 - 4 mm	1	D	
14079014	4	2-4 mm	1	D	
14079015	5	4-6 mm	1	D	

LANCIA DA TAGLIO ACETILENE CON APERTURA RAPIDA A FARFALLA RH



Codice	Angolo	Conf.	D	P.L. (€)
14079020	90° / FARFALLA	1	D	

Questa particolare lancia da taglio permette l'apertura/chiusura del rubinetto di taglio con il solo pollice. Utilizza inoltre le punte da taglio tipo AR estremamente robuste, affidabili e con grande qualità di taglio.

PUNTE DA TAGLIO ACETILENE AR

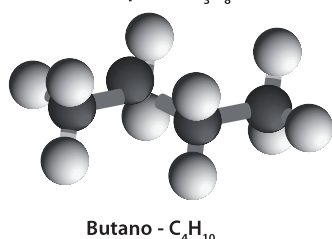
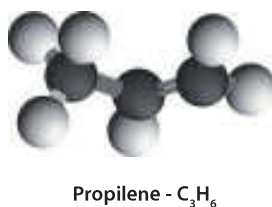


Estremamente robuste (fissaggio per avvitamento). Qualità di taglio eccellente. Rame sia per interna che esterna.

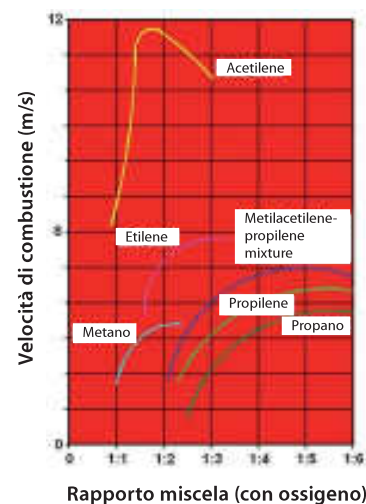
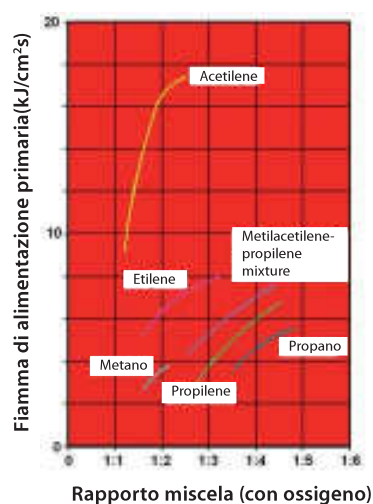
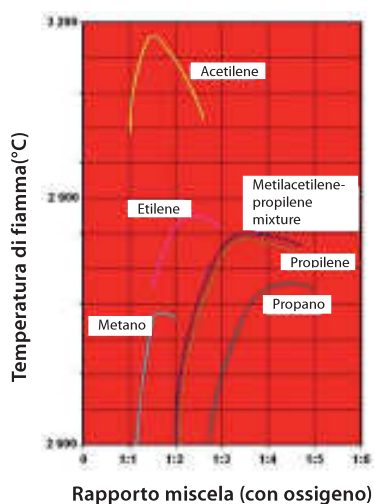
OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ / PREZZO

Codice	Range	Marcatura	Conf.	D	P.L. (€)
14001700	3-10 mm	1 - int.	5	D	
14001701	10-25 mm	2 - int.	5	D	
14001704	25-40 mm	5 - int.	5	D	
14001702	40-60 mm	3 - int.	5	D	
14001703	60-100 mm	4 - int.	5	D	
14001710	3-100 mm	1 - est.	1	D	

GAS CARBURANTI



PROPRIETÀ DEI GAS CARBURANTI



Tipo di gas			Potenza Riscaldante		Rapporto di miscela			Temperatura fiamma (°C)			Densità	
					V ossigeno/ V gas						1 bar, 15°C	Forma liquida
			MJ/m³	MJ/kg	N	M	S	N	M	S	kg/m³	kg/l
Idrogeno	H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	0,5	2 835	2 856	2 840	0,09	0,07
Metano	CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2	2 770	2 786	2 778	0,72	0,42
Acetilene	C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	2,5	3 106	3 160	3 066	1,17	0,62
Etilene	C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	3	2 902	2 924	2 902	1,17	0,57
Propilene	C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	4	2 872	2 896	2 878	1,95	0,58
Propano	C ₃ H ₈	P	93,557	46,315	3,75	4,3	5	2 810	2 828	2 820	2,02	0,53

Glossario: V - volume, N - miscela con fiamma neutra, M - miscela con fiamma massima, S - rapporto stechiometrico

TIPI DI FIAMMA

È possibile ottenere diversi tipi di fiamma variando la proporzione fra ossigeno e acetilene.

TIPI DI FIAMMA

Fiamma normale o neutra

COMPOSIZIONE DELLA FIAMMA



Fiamma leggermente ossidante



Fiamma carburante



APPLICAZIONI

- Saldatura di fusioni, dell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Saldatura autogena del ferro e degli acciai da costruzione
- Saldatura dell'ottone e del bronzo
- Saldo-brasatura
- Saldatura di fusioni, dell'alluminio, del piombo, e delle leghe di zinco
- Brasatura
- Trattamento superfici

GENERALITÀ SUL TAGLIO :

REGOLAZIONI PER SALDARE E RISCALDARE

LANCE SALDARE E SALDOBASARE

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,5	0,1	25	2,5	0,2
1,5	0,2	40	2,5	0,2
1,5	0,2	80	2,5	0,2
2,5	0,2	160	2,5	0,2
2,5	0,2	225	2,5	0,2
2,5	0,2	315	2,5	0,2
2,5	0,2	500	2,5	0,2
2,5	0,2	800	3,0	0,2
2,5	0,3	1250	3,5	0,3
3,0	0,5	1800		
3,0	0,5	2500		
3,5	0,5	3150		
4,0	0,7	5000		

LANCE DA RISCALDO A FORI MULTIPLI MUJVER

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	EROGAZIONE lt/h	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,5	800-1250	2,0	0,3
2,5	0,5	1800-2500	2,0	0,5
2,5	0,5	3150-4000	3,5	0,6
2,5	0,5	5000	5,0	0,9
		6500-8000	5,7	1,3
		1000	8,7	2,1

ATTENZIONE:

Una singola bombola acetilene può erogare 0,8 m³/h in uso continuo o al massimo 1 m³/h per brevi periodi (rischio di uscita di acetone dalla bombola stessa).

Per consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa o utilizzare pacchi bombole.

Una bombola propano (es. 33kg) può erogare al massimo 1,6 m³/h. Se la lancia utilizzata (es. per riscaldamento) richiede consumi maggiori si devono collegare più bombole insieme tramite rampa.

REGOLAZIONI PER TAGLIARE

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MINI)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,1	10	2,5	0,1
3,0	0,2	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,3

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO A MISCELAZIONE IN PUNTA (TIPO IC) • (NEW SIDER, NEW MIXER)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
1,8	0,5	3-10	2,1	0,4
2,1	0,5	10-25	2,5	0,4
3,5	0,5	25-75	3,5	0,4
3,6	0,5	75-125	3,7	0,4
5,0	0,7	125-175	5,6	0,6
6,1	0,8	175-225	7,1	0,7
7,0	0,9	225-300	8,0	0,9
8,5	0,9	300-500	10,0	1,5

LANCE E CANNELLI DA TAGLIO AD ASPIRAZIONE (MUJVER, SIDER 7, SIDER 2000)

OSSIGENO bar	ACETILENE bar	SPES. TAGLIO mm	OSSIGENO bar	PROPANO bar
2,5	0,3	10	2,5	0,2
3,0	0,3	25	3,0	0,2
3,5	0,3	50	3,5	0,2
4,0	0,4	75	4,0	0,3
4,0	0,4	100	4,0	0,3
5,0	0,5	150	4,0	0,4
5,0	0,5	200	5,0	0,4
6,0	0,5	300	6,0	0,5

Consumo di O₂ per il taglio di 100 mm = 10 m³/h

Le pressioni esposte si devono intendere come una guida e possono variare secondo le condizioni di regolazione della fiamma, stato del materiale da tagliare o saldare, lunghezza dei tubi flessibili, applicazione delle valvole di sicurezza, etc. Applicare le suindicate pressioni secondo, lo spessore di taglio marcato sulla punta.

GENERALITÀ SUL TAGLIO

L'ossitaglio è il sezionamento per combustione di un metallo con l'aiuto di una fiamma composta da Ossigeno/Gas combustibile.

Il taglio avviene per combinazione di due tipi di fiamma: l'utilizzo di una fiamma ossigeno/acetilene, ossigeno/propano, ossigeno/gas naturale, che permette di ottenere un riscaldamento localizzato del metallo da tagliare (Fiamma da Riscaldamento).

Per arrivare al sezionamento del metallo dopo averlo riscaldato con la fiamma di cui sopra si procede a proiettare sul pezzo un getto di ossigeno che ossidando il metallo riscaldato causa la separazione della lamiera (Fiamma di Taglio).

In sostanza l'ossitaglio è possibile solo sugli acciai ordinari o debolmente legati. Esistono in sostanza tre tipi di cannelli per effettuare l'ossitaglio manuale:

CANNELLI CON MISCELAZIONE PER ASPIRAZIONE, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della lancia tramite appunto aspirazione di acetilene da parte dell'ossigeno. Questi cannelli si identificano facilmente in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura alla testa del cannello sono due, in uno "corono" appunto i due gas miscelati per la fiamma da riscaldamento, nell'altro l'ossigeno da solo che su comando dell'operatore verrà sparato sul pezzo per il taglio.

CANNELLI CON MISCELAZIONE IN TESTA, dove i gas (ossigeno ed acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della testa del cannello. Questi cannelli sono identificabili in quanto i tubicini che vanno dall'impugnatura del cannello alla testa sono tre. In uno "corre" l'ossigeno per il riscaldamento, nel secondo l'acetilene (o propano) per il riscaldamento e nel terzo l'ossigeno per il getto di taglio.

Entrambi i tipi di cannello sopra-descritti utilizzano punte che debbono ricevere gas per il riscaldamento già miscelati (appunto o nella testa o nella lancia).

CANNELLI CON MISCELAZIONE IN PUNTA, in cui i gas (ossigeno e acetilene) che compongono la fiamma da riscaldamento vengono miscelati insieme all'interno della stessa punta da taglio (che viene detta "punta auto-miscelante"). Questi cannelli come quelli con miscelazione in testa hanno tre tubicini che vanno all'impugnatura alla testa. Normalmente le punte da taglio per questi cannelli hanno la parte superiore a forma di tre coni sovrapposti (somiglia ad un portagomma).

La forma dei tre coni standardizzata è quella che fa denominare le punte: IC (international cone).

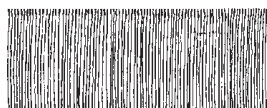
L'ossitaglio comporta un uso ed un consumo di ossigeno (anche di 8 bar) di molto superiore rispetto a quello utilizzato in saldatura/brasatura (4 bar max), in quanto oltre all'ossigeno utilizzato per il riscaldamento del pezzo si deve aggiungere quello per il getto di taglio. Il consumo di gas combustibile invece (acetilene/propano) resta più o meno lo stesso (0.1 bar).

L'ossitaglio si effettua manualmente o in automatico. Il taglio manuale dipende molto dall'operatore e per ottenere una certa regolarità si utilizzano delle guide metalliche ed un carrellino da applicare sulla testa del cannello per procedere a tagli rettilinei, mentre per effettuare tagli circolari si utilizzano degli appositi compassi.

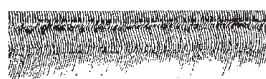
Per ottenere una meccanizzazione semplice si utilizzano dei piccoli carrellini comandati elettricamente che "camminano" sui pezzi da tagliare (solo tagli diritti) oppure nelle meccanizzazioni complesse (pantografi) sono utilizzati più cannelli da taglio comandati da programmi sofisticati e da sistemi di lettura differenti. La gamma di cannelli da taglio MUJELLI è estremamente estesa e questo per dare la giusta soluzione ad ogni esigenza di taglio. Sarebbe infatti sufficiente un unico cannello con lo spessore di taglio più elevato per coprire tutte le problematiche ma oltre al costo maggiore che questo comporterebbe sugli spessori più piccoli, si creano dei problemi operativi (che chi taglia ben conosce) relativamente al peso e alla manovrabilità che i cannelli più potenti comportano.

Una delle avvertenze più importanti da osservare nell'ossitaglio è l'integrità delle apparecchiature che con il tempo si usurano. Un buono stato della punta per esempio è essenziale in quanto in caso contrario oltre ad effettuare tagli di cattiva qualità aumenta il rischio di ritorni di fiamma dovuti all'ostruzione dei fori di uscita del gas.

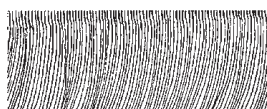
DIFETTI DI TAGLIO :



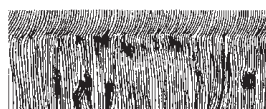
TAGLIO CORRETTO - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



PUNTA TROPPO ALTA - Ampia fusione della parte superiore ed effetto "scricchiatura" di quella inferiore per espansione del getto di ossigeno da taglio.



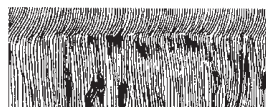
TAGLIO CORRETTO, CON RITARDO 15% - Spigoli vivi, sezione liscia, striature poco visibili, la cresta di ossido si leva facilmente.



PRESSIONE DI TAGLIO ECCESSIVA - Effetto "scricchiatura" della parte superiore.



VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA - Fusione della parte superiore, grosse andolazioni irregolari nella parte inferiore. Causa secondaria: pressione dell'ossigeno di taglio troppo bassa.



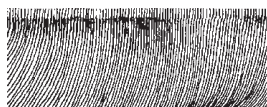
FIAMMA DA RISCALDO TROPPO DEBOLE - Increspature.



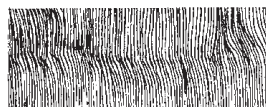
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO LENTA E RISCALDO INSUFFICIENTE - Grosse irregolarità



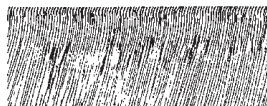
FIAMMA DA RISCALDO TROPPO FORTE - Fusione dei bordi.



VELOCITÀ DI AVANZAMENTO TROPPO ALTA (RIT. 37%) - Uscita di ossigeno insufficiente, parte superiore leggermente fusa, (può anche spegnersi la fiamma)



PUNTA IN PARTE OSTRUITA - Faccia di taglio irregolare.



PUNTA TROPPO BASSA - La parte superiore è leggermente fusa. Se la fiamma da riscaldamento è particolarmente forte appaiono delle irregolarità sulla parte di uscita del taglio.



IRREGOLARITÀ LOCALIZZATE - Il taglio non attraversa sempre: metallo irregolare o grosse segregazioni di impurità nel metallo.



CANNELLI

MOD		GAS	CONN. ING. OXY	CONN. ING. GAS		RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	RUB. / PIST. LEVA TAGLIO	INIETTORE	DADO PREMIPUNTA
NM250	0764508 CAN.NM250 IC-90°	AD GPL	G3/8"		COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
					DESC					
					Q	1	1	1		1
	0764516 CAN.NM250 G1-90° NEUTRO	AD GPL	G3/8"		PR					
					COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
					DESC					
	0764510 CAN.NM250 IC-90° 850mm	AD GPL	G3/8"		Q	1	1	1		1
					PR					
					COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
	0764511 CAN.NM250 IC-90° 1150mm	AD GPL	G3/8"		DESC					
					Q	1	1	1		1
					PR					
	0764512 CAN.NM250 IC- 180°	AD GPL	G3/8"		COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
					DESC					
					Q	1	1	1		1
	0764513 CAN.NM250 IC- 180° 850mm	AD GPL	G3/8"		PR					
					COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
					DESC					
	0764514 CAN.NM250 IC- 180° 1150mm	AD GPL	G3/8"		Q	1	1	1		1
					PR					
					COD	9431220 RUB.COMPL.O2 NM250	9440000 RUB.COMPL.GAS NM250	9430140 CONF.10 OTT.COMPL.LEVA NM250	-	9439490 PREMIPUNTA NM250
X511	0767690 CAN.X511 IC-75°	AD GPL	G3/8"		DESC	9382070 RUB.COMPL.O2 X511	9382080 RUB.COMPL.GAS X511	9389320 OTT.COMPL.LEVA X511	-	9431350 CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					Q	1	1	1		1
					PR					
	0767696 CAN.X511 IC-75° 1150mm	AD GPL	G3/8"		COD	9382070 RUB.COMPL.O2 X511	9382080 RUB.COMPL.GAS X511	9389320 OTT.COMPL.LEVA X511	-	9431350 CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					DESC					
					Q	1	1	1		1
	0767699 CAN.X511 IC-90°	AD GPL	G3/8"		PR					
					COD	9382070 RUB.COMPL.O2 X511	9382080 RUB.COMPL.GAS X511	9389320 OTT.COMPL.LEVA X511	-	9431350 CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
					DESC					
					Q	1	1	1		1



IMPUGNATURE

MOD		GAS	CONN. ING. OXY	CONN. ING. GAS		RUBINETTO OSSIGENO	RUBINETTO GAS	DADO PREMILANCIA
JET SOUD	0767919 CAN.JETSOUD AD +7PUNTE	AD	G1/4"RH	G1/4"RH	COD	non previsto	non previsto	non previsto
					DESC			
					Q			
JET SOUD	0767920 CAN.JETSOUD GPL/H2 +7PUNTE	GPL	G1/4"RH	G1/4"RH	PR	non previsto	non previsto	non previsto
					COD			
					DESC			
MINI	0764567 IMPUGNATURA MINI MIDGET	-	G1/4"RH	G1/4"RH	Q			
					PR			
					COD	9388600 RUB.COMPL.O2 IMP.MIDGET	9388590 RUB.COMPL.GAS IMP.MIDGET	9430650 DADO PREMILANCIA IMP.MINI
MUJVER	0764568 IMPUGNATURA MUJVER SAFFIRE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	DESC			
					Q	9441030 RUB.COMPL.O2 IMP.SAFFIRE	9441020 RUB.COMPL.GAS IMP.SAFFIRE	95575P DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
					PR	1	1	1
MUJVER	40100 IMPUGNATURA MUJVER OTTONE	-	G3/8"RH	G3/8"RH	COD	95554 RUB.COMPL.O2 MV/MIXER/S.2000	95551 RUB.COMPL.GAS MV/MIXER/S.2000	95575P DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
					DESC			
					Q	1	1	1



LANCE DA TAGLIO

MOD		GAS			O-RING INIETTORE	O-RING CODULO	RUBINETTO OSSIGENO	RUB./ PIST. LEVA TAGLIO	LEVA	DADO PREMIPUNTA
MINI	0766130 LANCIA TAGLIO X11 MINI ACE RUB	AD		COD	95534	273100011002P	9382970	9383010	-	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	RUB.COMPL.TAGLIO L.TAGLIO X11		PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1		1
				PR						
	0766131 LANCIA TAGLIO X11 MINI ACE LEV	AD		COD	95534	273100011002P	9382970	9400870	9447260	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	OTT.COMPL.LEVA L.TAGLIO X11	LEVA L.TAGLIO X11	PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1	1	1
				PR						
	0766132 LANCIA TAGLIO X11 MINI GPL RUB	GPL		COD	95534	273100011002P	9382970	9383010	-	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	RUB.COMPL.TAGLIO L.TAGLIO X11		PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1		1
				PR						
	0766133 LANCIA TAGLIO X11 MINI GPL LEV	GPL		COD	95534	273100011002P	9382970	9400870	9447260	9414740
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	RUB.COMPL.O2 L.TAGLIO X11	OTT.COMPL.LEVA L.TAGLIO X11	LEVA L.TAGLIO X11	PREMIPUNTA L.TAGLIO X11 MINI
				Q	1	1	1	1	1	1
				PR						
MUJVER	46050 LANCIA TAGLIO MIX LEVA	-		COD	-	9431440	95530	95567	-	9431350
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000		CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
				Q		1	1	1		1
				PR						
	46000 LANCIA TAGLIO MIX 2RUB	-		COD	-	9431440	95530	95553	-	9431350
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		CONF.5 PREMIPUNTA MIXER
				Q		1	1	1		1
				PR						
	0763033 LANCIA TAGLIO PROGRESS AD RUB	AD		COD	-	9431440	-	9383010	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO PROGRESS		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR						
	0763075 LANCIA TAGLIO PROGRESS GPL	GPL		COD	-	9431440	-	9383010	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO PROGRESS		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR						
	45005 LANCIA TAGLIO PROGRESS A LEVA	-		COD	-	9431440	95530	95567	-	95566
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	RUB.COMPL.O2 IMP.MINI	OTT.COMPL.LEVA MIXER/SIDER2000		PREMIPUNTA SIDER- 7/SIDER 2000
				Q		1	1	1		1
				PR						
	45000 LANCIA TAGLIO MUJVER AD RUB	AD		COD	-	9431440	-	95553	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR						
	45500 LANCIA TAGLIO MUJVER GPL	GPL		COD	-	9431440	-	95553	-	4182661P
				DESC		CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7		RUB.COMPL.TAGLIO MUJVER		PREMIPUNTA L.TAGLIO MUJVER
				Q		1		1		1
				PR						

LANCE PER SALDARE E DA RISCALDO

MOD		GAS			O-RING INIETTORE	O-RING CODULO	DADO PREMILANCIA
MINI	Vari LANCE SALDARE MINI	AD GPL		COD	95534	273100011002P	-
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	
				Q	1	1	
				PR			
	Vari LANCE CURVABILI MINI	AD		COD	95534	273100011002P	-
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 11,0x2,0	
				Q	1	1	
				PR			
	Vari LANCE RISCALDO MINI	AD GPL		COD	95534	9431440	9430650
				DESC	CONF.20 OR NBR70 3,4x1,9	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	DADO PREMILANCIA IMP.MINI
				Q	1	1	1
				PR			
MUJVER	Vari LANCE SALDARE MUJVER	AD		COD	9431780	9431440	-
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	
				Q	1	1	
				PR			
	Vari LANCE CURVABILI MUJVER	AD		COD	9431780	9431440	-
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	
				Q	1	1	
				PR			
	Vari LANCE RISCALDO MUJVER	AD GPL		COD	9431780	9431440	95575P
				DESC	CONF.10 OR NBR70 5,28x1,78	CONF.10 OR NBR70 10,5x2,7	DADO PREMILANCIA IMP.MUJVER
				Q	1	1	1
				PR			